

MRP – regnestykket som bestemmer hva fabrikken skal bestille, og når

Kommende episode

MRP forklart fra bunnen: hvorfor delebehov skal regnes og ikke gjettes, hva en stykkliste er, og et fullt regnestykke fra ordre til bestillingsdato – med bruttobehov, nettobehov og ledetidsforskyvning.

HOVEDTEMAER

- Innsikten hele metoden hviler på
- De tre inngangsdataene
- Stykklista, og hva en eksplosjon er
- Et regnestykke fra start til slutt
- Å regne baklengs fra leveringsdatoen
- Partistørrelse, og hvorfor man sjelden bestiller nøyaktig behovet
- Fra MRP til MRP II til ERP
- Hva metoden ikke kan

SPØRSMÅL EPISODEN BESVARER

- Hva er MRP?
- Hva er forskjellen på avhengig og uavhengig etterspørsel?
- Hva er en stykkliste, og hva betyr det å eksplodere den?
- Hvordan regner man ut hva som skal bestilles?
- Hva er ledetidsforskyvning?
- Hva er forskjellen på MRP, MRP II og ERP?
- Hva er svakhetene ved MRP?

HOVEDPUNKTER

- Kjerneinnsikten: behovet for deler skal regnes ut, ikke prognostiseres.
- MRP trenger tre ting – produksjonsplan, stykkliste og lagerbeholdning.
- Eksplosjon er å gange seg nedover stykklista, nivå for nivå.
- Nettobehov er bruttobehov minus det du allerede har.
- Ledetidsforskyvning er å regne baklengs fra datoen kunden skal ha varen.
- Den lengste vegen gjennom stykklista bestemmer hvor tidlig du må begynne.
- MRP forutsetter fast ledetid og ubegrenset kapasitet. Begge deler er usant.

KILDER OG REFERANSER

- Joseph Orlicky – Material Requirements Planning: The New Way of Life in Production and Inventory Management (1975)
- Material requirements planning – oversiktsartikkel

https://en.wikipedia.org/wiki/Material_requirements_planning

AI brukes som verktøy i arbeidet med tekstene, og alt blir lest gjennom før det publiseres. Feil kan likevel forekomme.